

MACCHINA

RIFILATRICE

TIPO

GP. 7

Mtr. N.º _____

Off. Mecc.

COLLI F.G.B.

Via V. Gioberti 17

27029 VIGEVANO Italy

tel. (0381) 84022

Cable: COLLIFGB · VIGEVANO

Telex: 332339 UCIMAC

for COLLIFGB

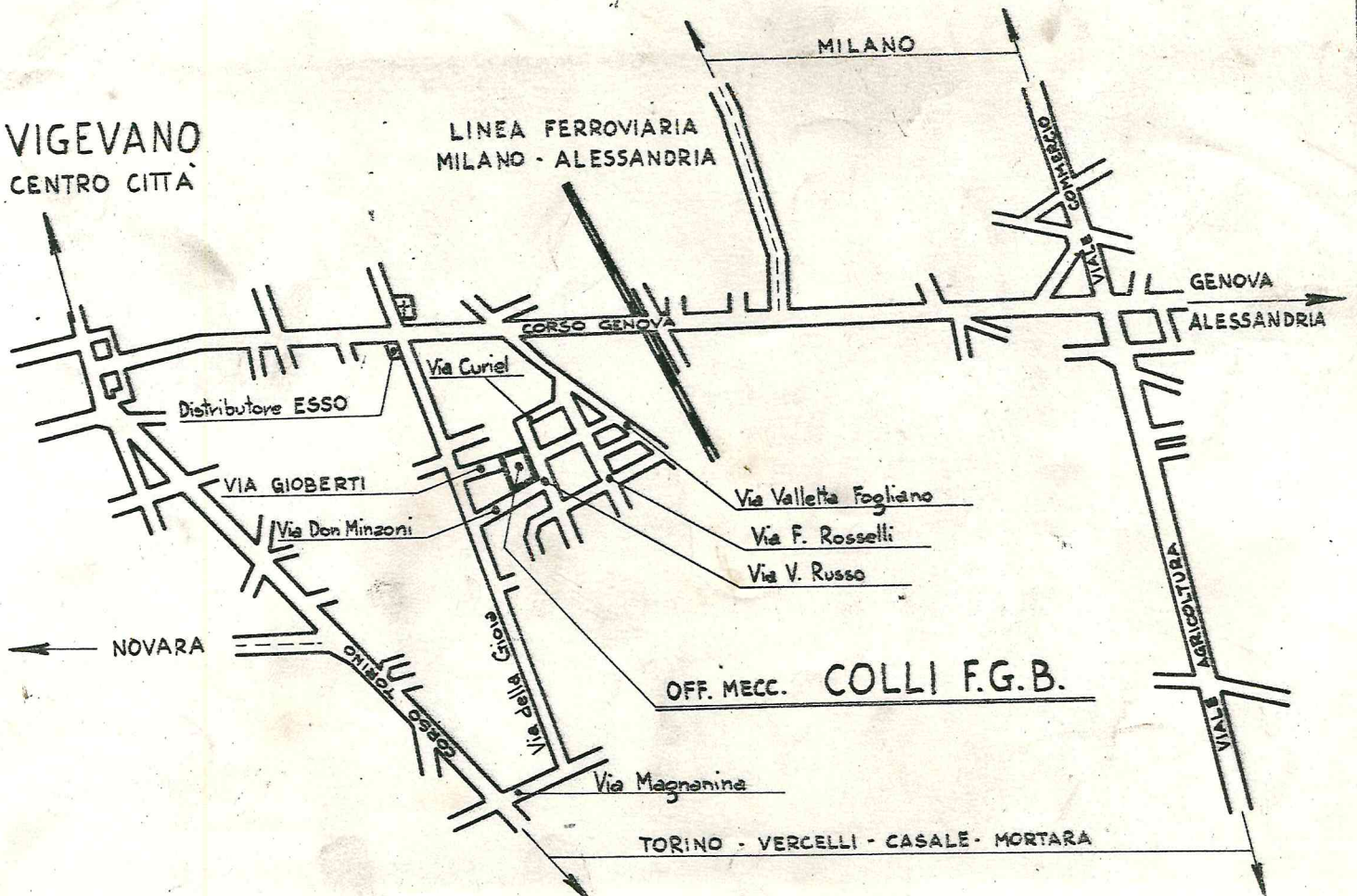
CATALOGO PARTI DI

RICAMBIO

OTTOBRE 1978

Handwritten signature in blue ink.

**VIGEVANO
CENTRO CITTÀ**



**LINEA FERROVIARIA
MILANO - ALESSANDRIA**

MILANO

**GENOVA
ALESSANDRIA**

CORSO GENOVA

Via Curiel

Distributore ESSO

VIA GIOBERTI

Via Don Minzoni

Via Valletta Fogliano

Via F. Rosselli

Via V. Russo

NOVARA

OFF. MECC. COLLI F.G.B.

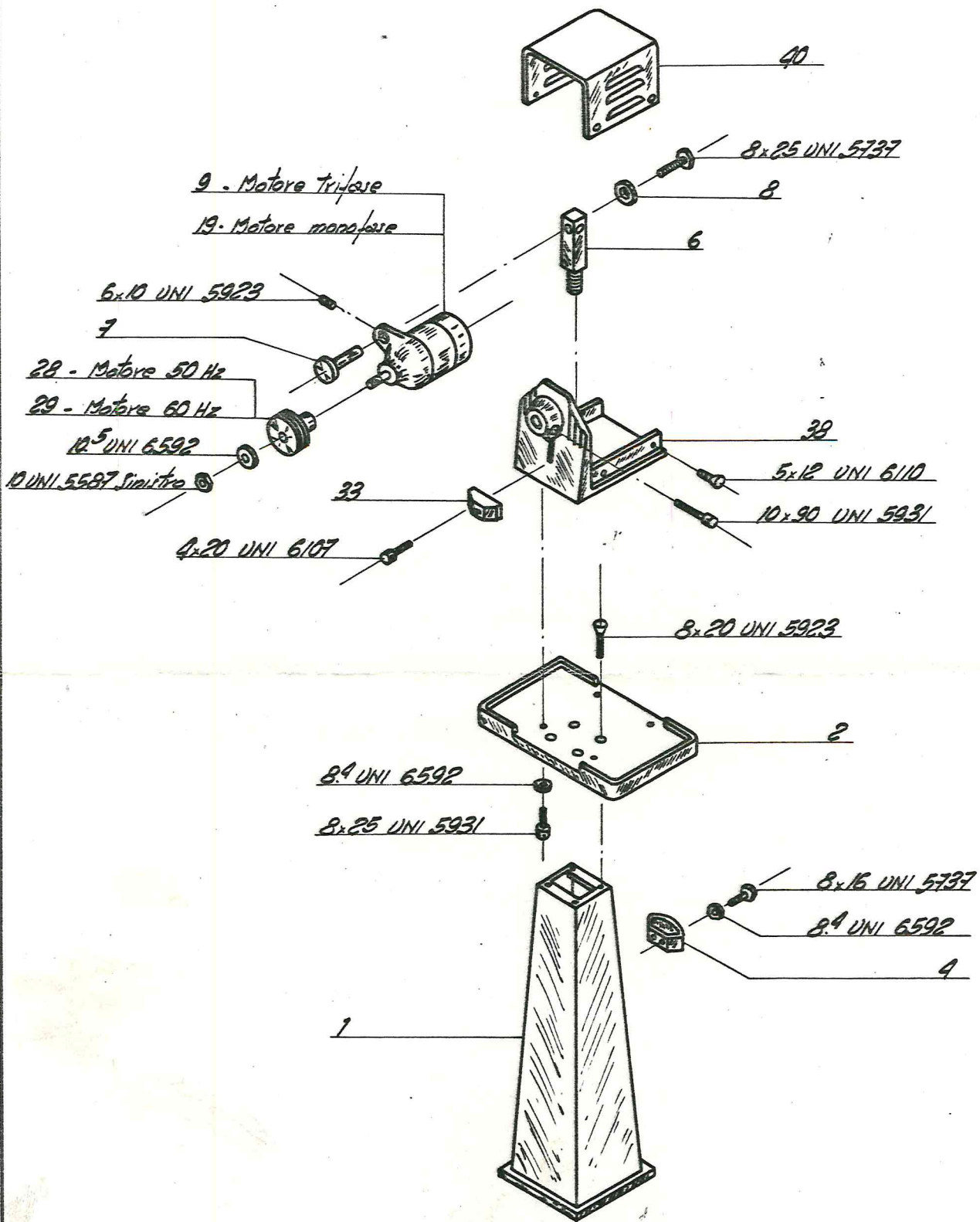
Via Magnanina

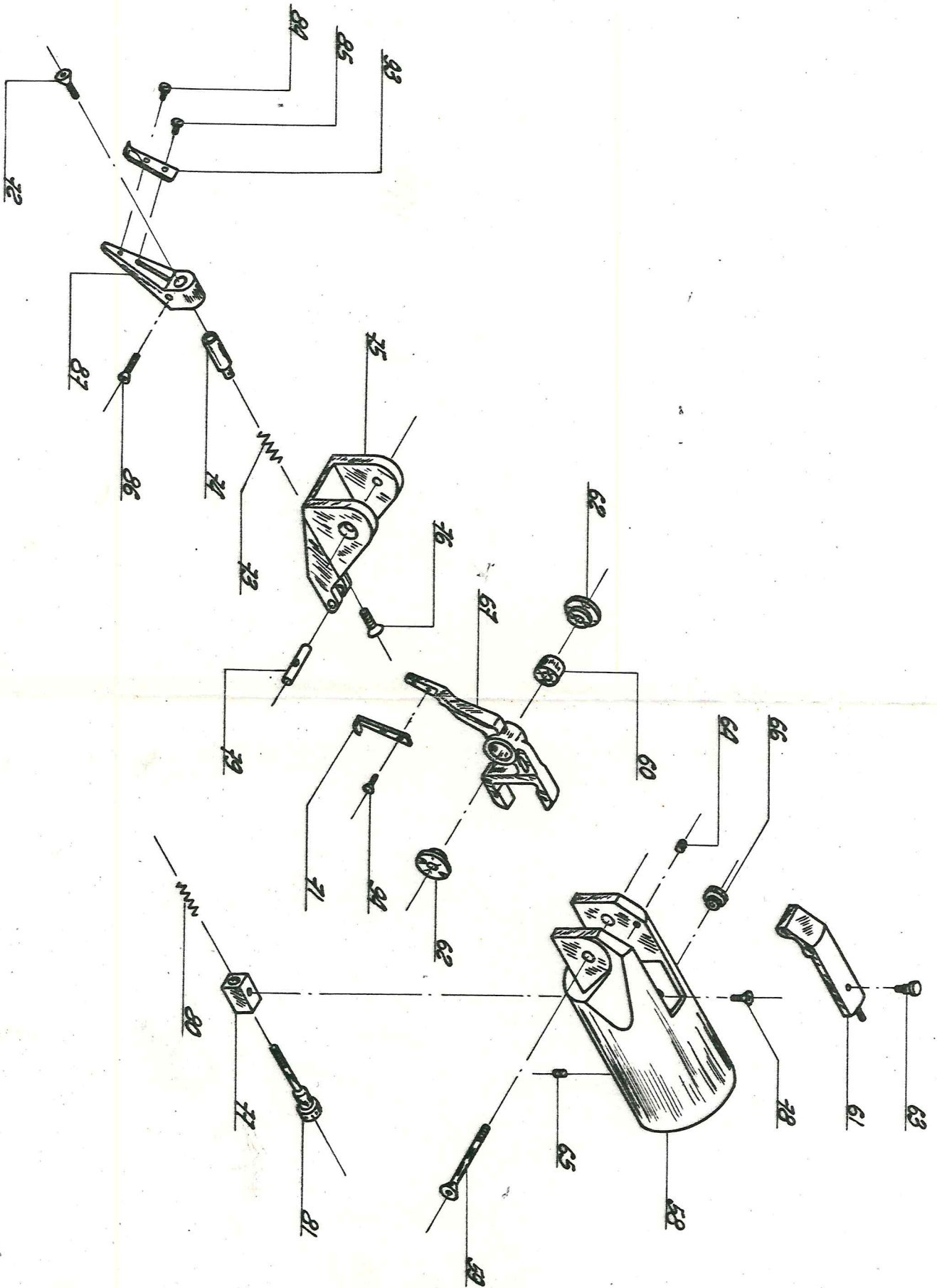
TORINO · VERCELLI · CASALE · MORTARA

VIALE AGRICOLTURA

ISTRUZIONI PER L'USO E LAMANUTENZIONE DELLA MACCHINA
RIFILATRICE TIPO GP. 7.

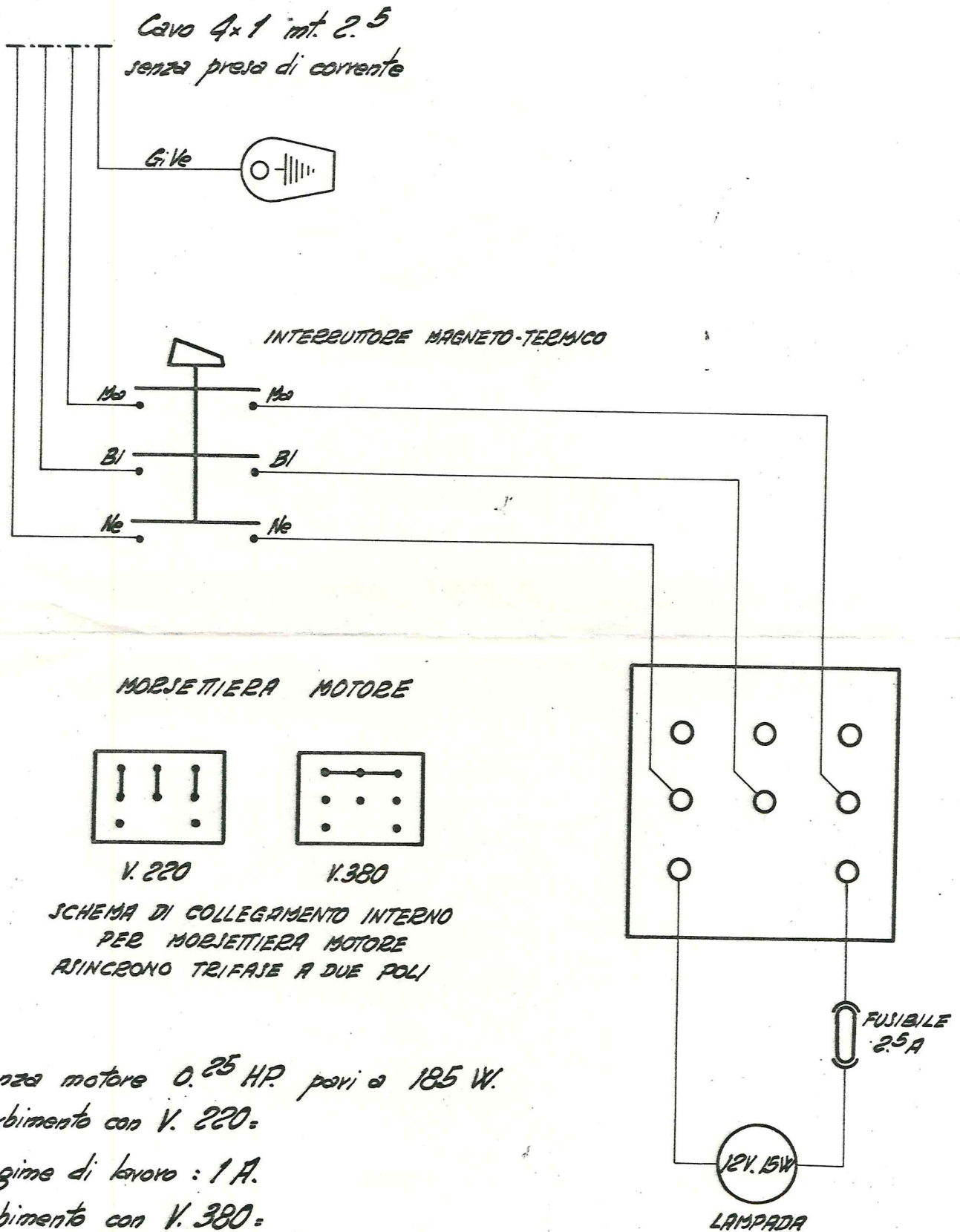
- 1 Sgrassare e pulire la macchina prima dell'uso.
- 2 Accertarsi che il livello dell'olio arrivi all'altezza massima della spia che si trova sul lato sinistro della testina della macchina.
Per introdurre l'olio nella testina, occorre svitare l'apposita vite zigrinata portante la scritta " OIL ".
Usare olio viscosità SAE 90, corrispondente a 22 ENGLER 50° C.
(temperatura di lavoro della macchina)
- 3 Accertarsi, prima di innestare la spina nella presa di corrente, che la tensione o voltaggio, sia uguale a quella cui è predisposto il motore della macchina.
- 4 Accertarsi inoltre che la mola per affilare il coltellino, ruoti nel senso indicato dalla vicina freccia.
- 5 L'affilatura del coltellino, si effettua avvicinandolo lentamente alla mola facendolo scorrere nell'apposita squadretta-guida.
Occorre inoltre aver cura che il tagliente si mantenga sempre con l'inclinazione originale, e che non abbia a surriscaldarsi eccessivamente.
- 6 La esatta posizione di lavoro del coltellino si ha quando:
 - a fine corsa superiore la punta del coltellino non esce dalla controlama.
 - a fine corsa inferiore la punta del coltellino non scalfisce la tomaia.





PEZZO	PAG.	DENOMINAZIONE
1	2	Colonna
2	2	Tavolino
4	2	Contenitore
6	2	Supporto motore
7	2	Perno motore
8	2	Ranella motore
9	2	Motore trifase
19	2	Motore monofase
28	2	Puleggia per motore 50 Hz
29	2	Puleggia per motore 60 Hz
33	2	Interruttore magneto termico
36	3	Portalamпада
37	3	Lampada
38	2-3	Basamento
40	2	Protezione motore
44	3	Serbatoio
47	3	Rubinetto
48	3	Tubo rame
50	3	Supporto serbatoio
51	3	Albero centrale
52	3	Cuscinetto SKF 2200
53	3	Vite ferma cuscinetto
54	3	Ranella guida cuscinetto
55	3	Cuscinetto SKF 6201 2RS
56	3	Cuscinetto SKF 3202
57	3	Puleggia per albero
58	4	Testina porta bilancere
59	4	Vite fissaggio bilancere
60	4	Cuscinetto NAF 8.19.10
61	4	Piastrina per tenuta olio
62	4	Ranella per bilancere
63	4	Tappo olio
64	4	Grano fissaggio piastrina n° 61
65	4	Grano fissaggio testina
66	4	Spia olio
67	4	Bilancere
68	3	Canotto
71	4	Coltellino
72	4	Vite regolazione orizzontale controlama
73	4	Molla regolazione orizzontale controlama
74	4	Perno di scorrimento
75	4	Supporto oscillante
76	4	Vite fissaggio perno di scorrimento
77	4	Supporto per vite registro
78	4	Vite fissaggio supporto n° 77
79	4	Dado a perno per vite n° 81
80	4	Molla per vite n° 81
81	4	Vite regolazione controlama
84	4	Vite fissaggio controlama
85	4	Vite regolazione e fissaggio controlama

SCHEMA ELETTRICO



Potenza motore 0.25 HP. pari a 185 W.

Assorbimento con V. 220:

a regime di lavoro : 1 A.

Assorbimento con V. 380:

a regime di lavoro 0.6 A.