

MACCHINA

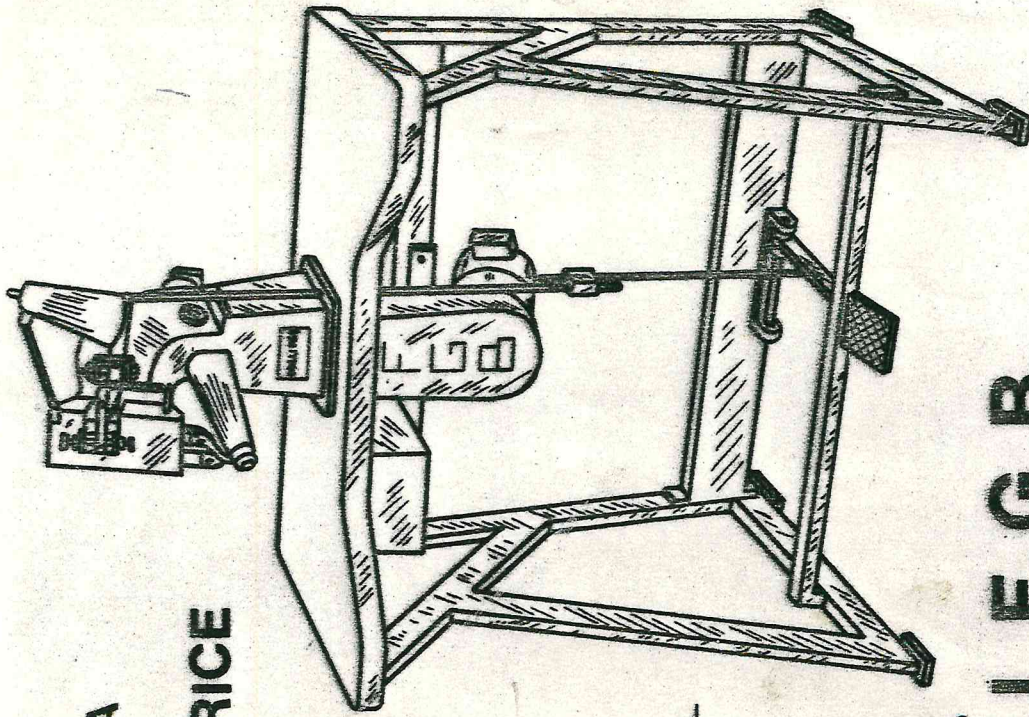
RIFILATRICE

Tipo

GP. 2

Mtr.

N.°



Off. Mecc.

COLLI F.G.B.

Via V. Gioberti 17 27029 VIGEVANO Italy

tel. (0381) 84022

Cable: COLLIFGB · VIGEVANO

Telex: 332339 UCIMAC for COLLIFGB

CATALOGO PARTI DI RICAMBIO

FEBBRAIO 1979

VIGEVANO
CENTRO CITA'

LINIA FERROVIARIA
MILANO · ALESSANDRIA

MILANO

GENOVA

ALESSANDRIA

Distributore ESSO

Via Curiel

VIA GIOBERTI

Via Don Minzoni

Via Valletta Fogliano

Via F. Roselli

Via V. Russo

CORSO DE GASPERI

NOVARA

CORSO TOGLIATI

OFF. MECC. COLLI F.G.B.

Via Magnanina

TORINO · VERCELLI · CASALE · MORTARA

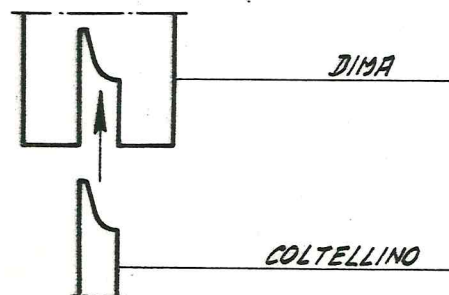
VIA COMMERCIO

VIALE PARIGI-TORINO

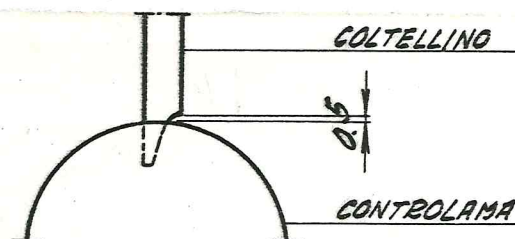
ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE DELLA MACCHINA
RIFILATRICE GP. 2

- 1 Sgrassare, pulire e lubrificare la macchina nelle parti segnate in rosso prima dell'uso.
- 2 Accertarsi prima di innestare la spina nella presa di corrente che la tensione sia uguale a quella cui é collegato il motore. Accertarsi inoltre che la mola per affilare i coltellini ruoti nel senso indicato dalla vicina freccia.
- 3 Lubrificare per il primo mese due volte al giorno le parti segnate in rosso, in seguito almeno una volta al giorno.
- 4 Ogni tre mesi circa ingrassare la macchina riempiendo gli appositi ingrassatori o le cavità ricavate appositamente.

5 L'affilatura del coltellino si ottiene facendolo scorrere nella apposita guida fino a farlo appoggiare leggermente contro la mola, avendo cura che non abbia a riscaldarsi eccessivamente. Occorre inoltre assicurarsi a mezzo della relativa dima che il gambino guida-lama abbia la sua giusta lunghezza.

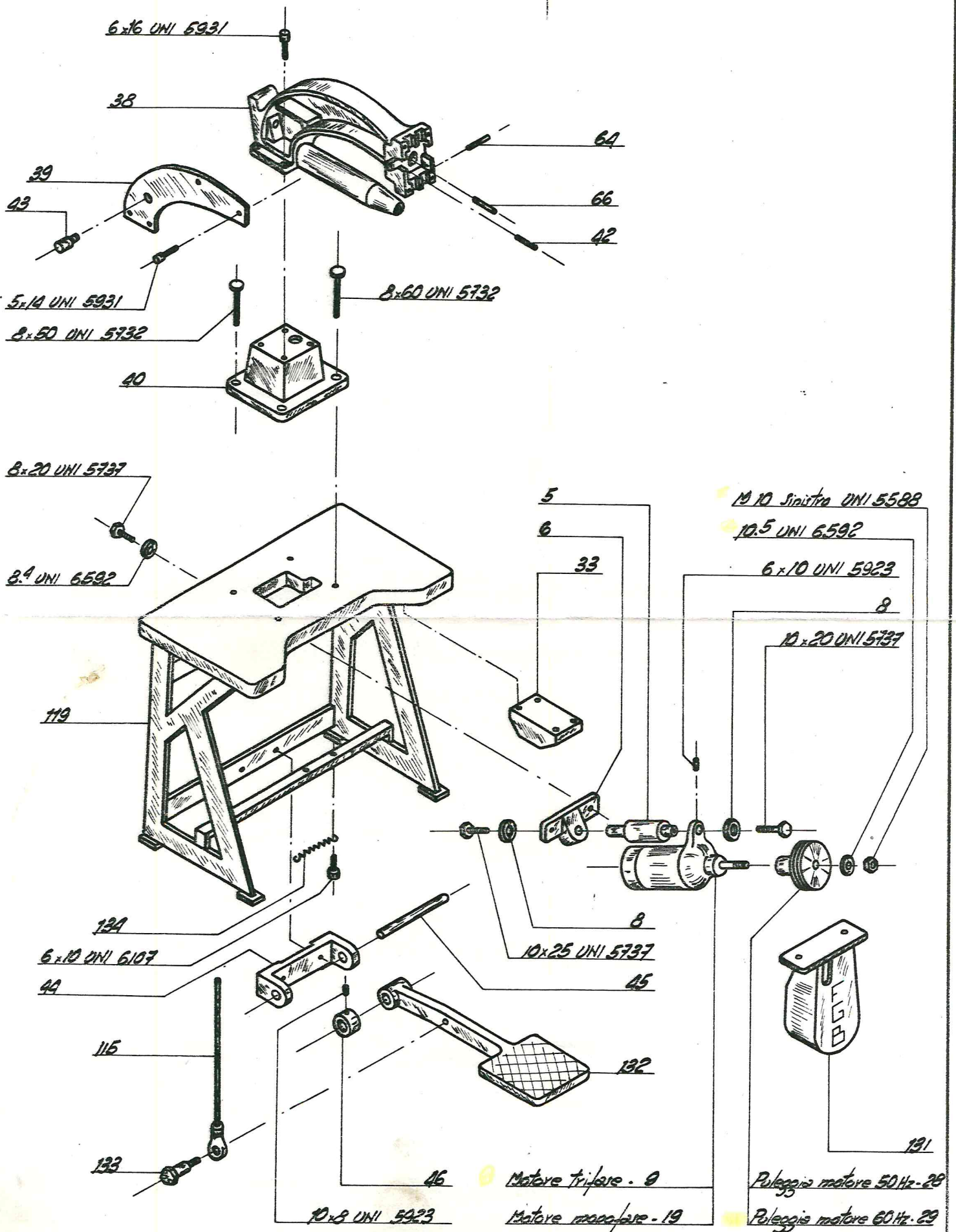


6 Il montaggio del coltellino va effettuato rispettando la sua giusta posizione, e cioè :
ad asta tutta abbassata, lo spigolo superiore del coltellino deve arrivare quasi a filo della controlama.

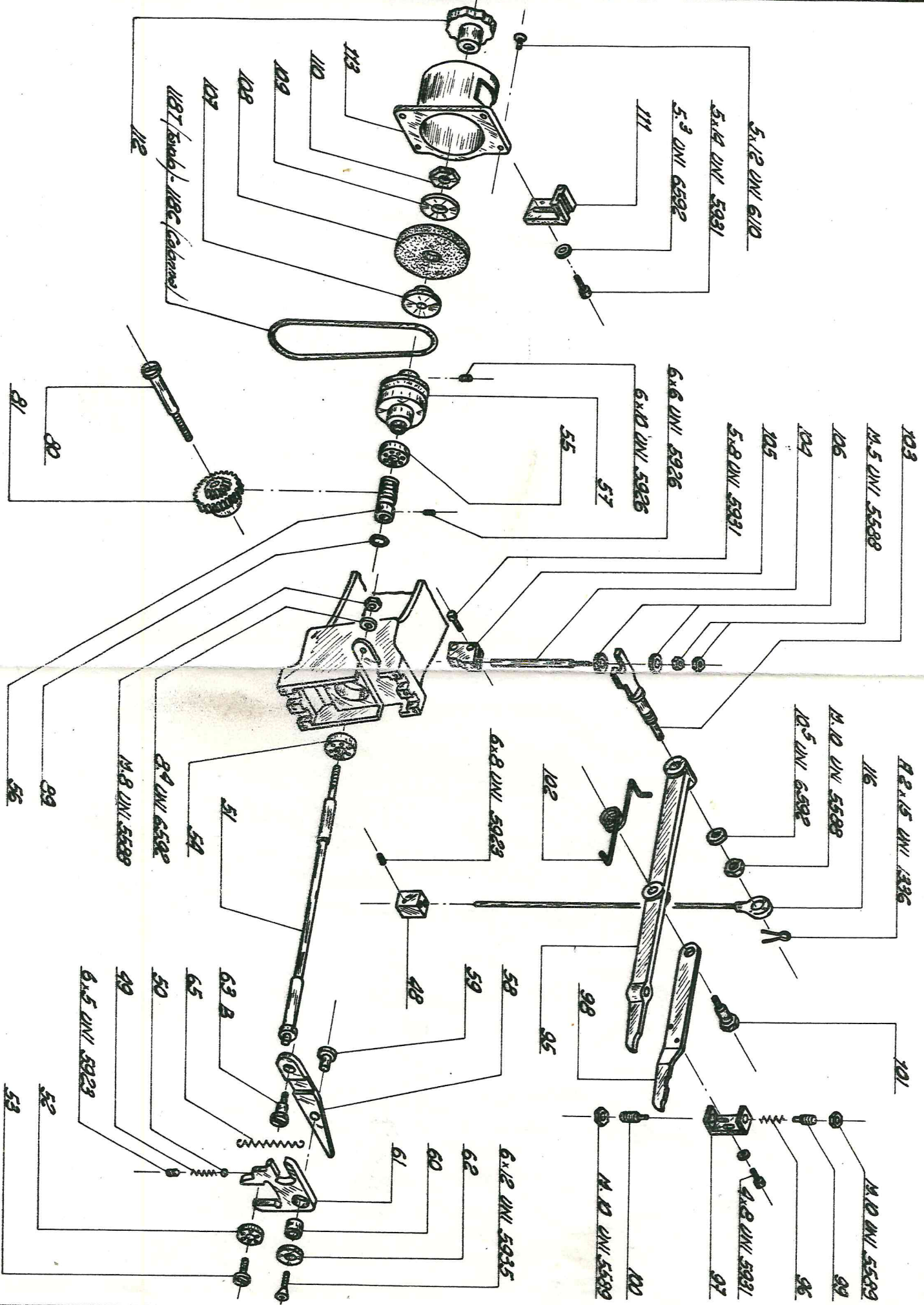


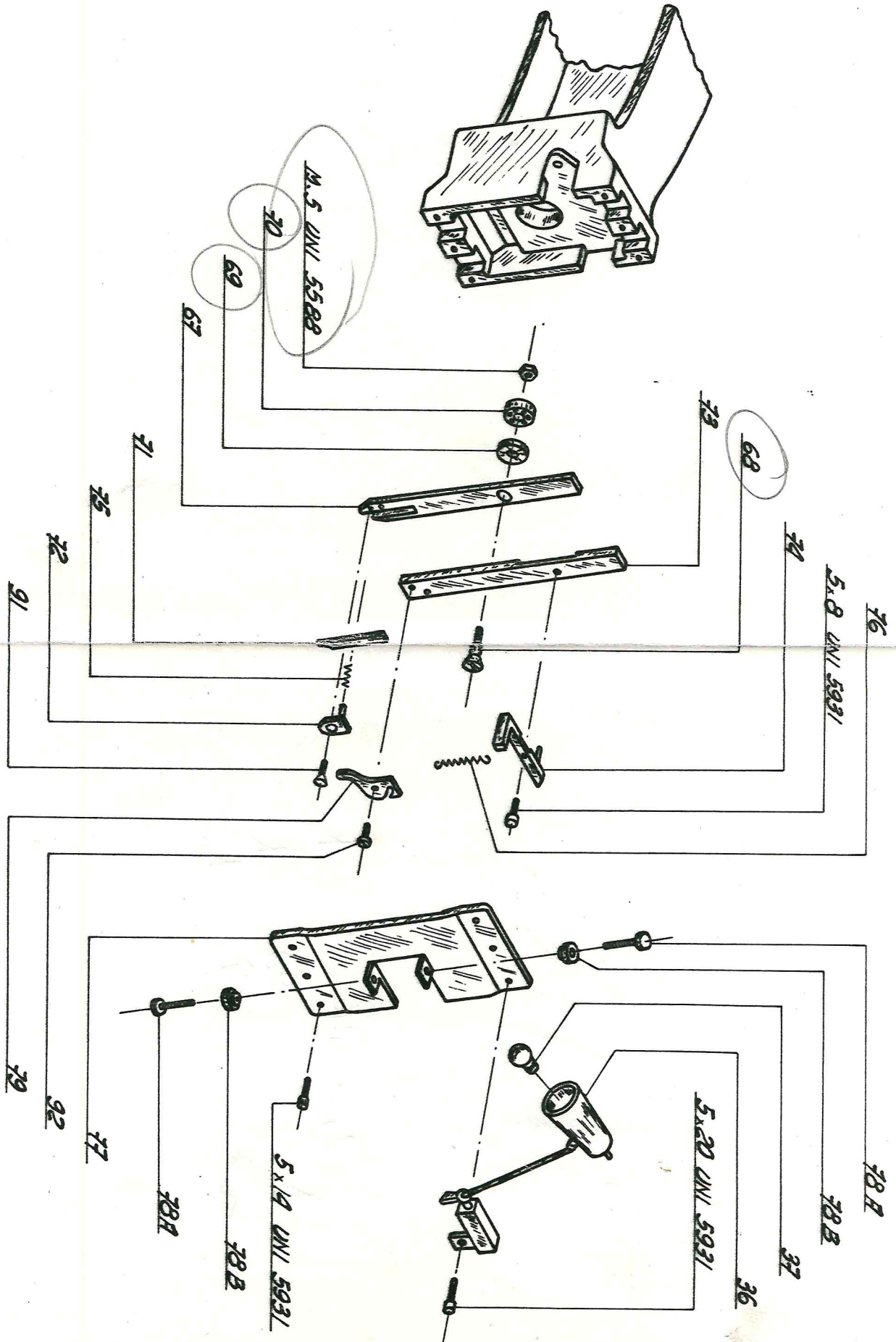
7 La regolazione della guida n° 79 si ottiene agendo sulle viti n° 78 A montate sulla placca n° 77. Per avere le migliori condizioni di lavoro, tra la guida n° 79 e la controlama n° 88, deve risultare uno spazio leggermente superiore allo spessore del materiale da rifilare.

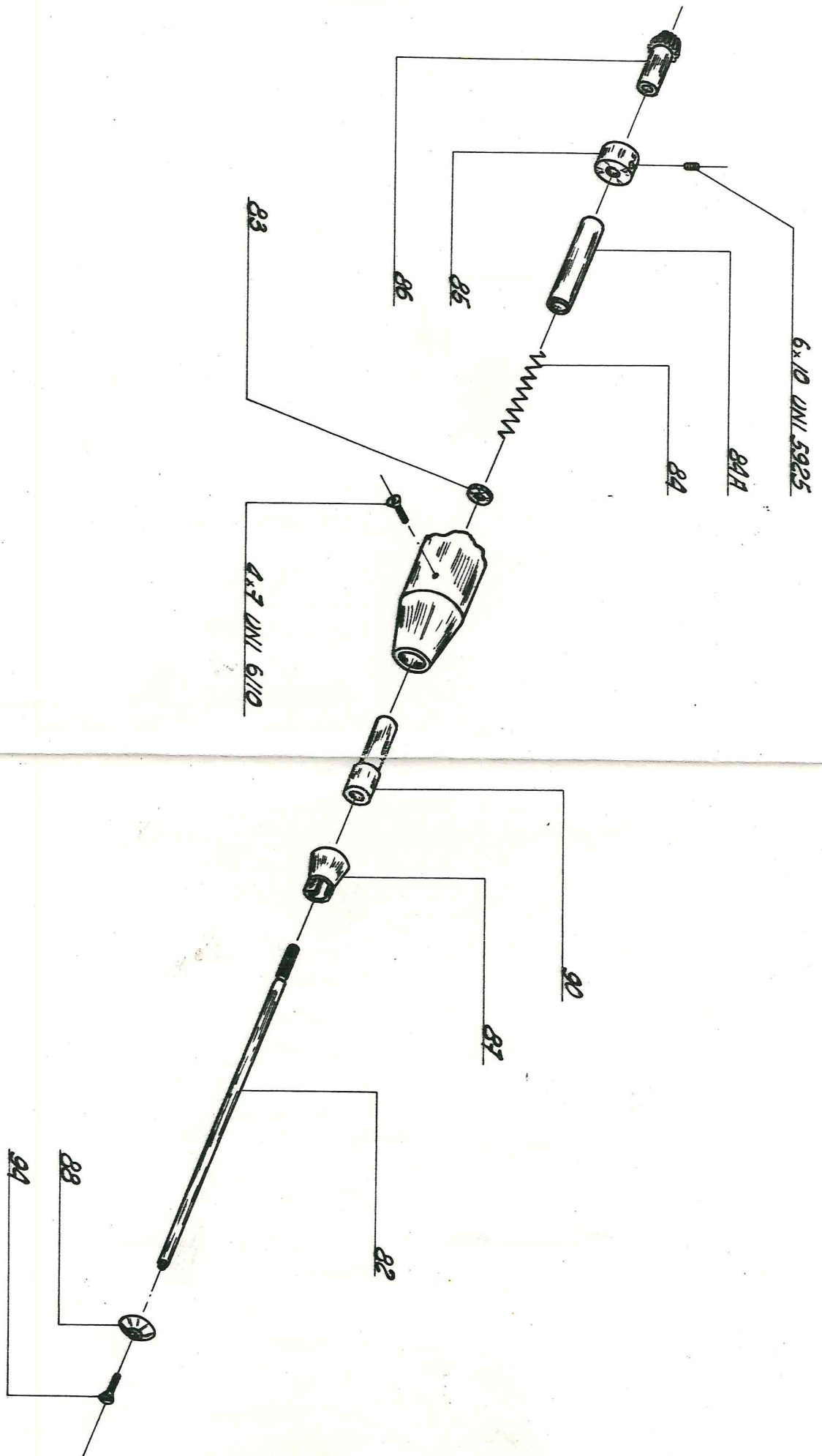
8 La macchina é munita di un pedale che agisce, mediante tiranti, sulle leve n° 95 e 98, regolabili tra loro per mezzo delle viti n° 99 e 100 e della molla n° 96, montate sulla squadra n° 97. Con una leggera pressione sul pedale, la guida n° 79 si alza leggermente e permette il passaggio della fodera da rifilare nelle parti in cui questa é doppiata o piu spessa per lavorazioni particolari. Premendo a fondo il pedale, si alza totalmente la guida n° 79 e il coltellino n° 71, per permettere il passaggio della tomaia per rifilare eventuali parti interne (fori o asole).



DAS 7



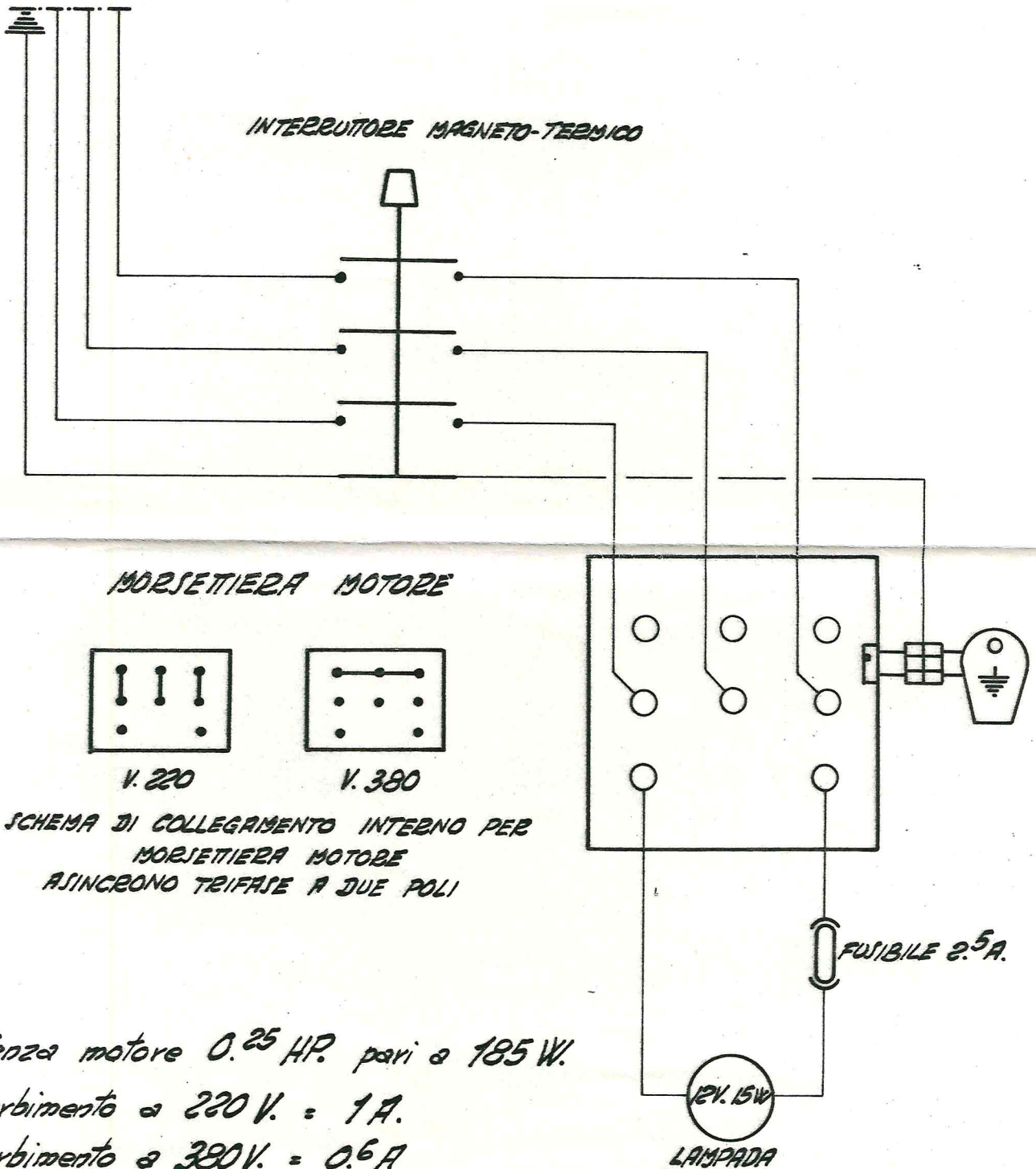




PEZZO	PAG.	DENOMINAZIONE
5	I	Distanziale per motore
6	I	Squadra attacco motore
8	I	Ranella motore
9	I	Motore trifase
19	I	Motore monofase
28	I	Puleggia per motore 50 Hz
29	I	Puleggia per motore 60 Hz
33	I	Interruttore magneto termico
36	3	Portalampada
37	3	Lampada 12 V. 15 W.
38	I	Testa
39	I	Carter testa
40	I	Supporto testa
42	I	Perno per feltro
43	I	Ingrassatore STAUFFER
44	I	Supporto pedale
45	I	Perno pedale
46	I	Ranella pedale
48	2	Morsetto per tiranti
49	2	Molla per bilancere
50	2	Sfera per bilancere
51	2	Albero centrale
52	2	Cuscinetto a sfere 608 2Z
53	2	Vite ferma cuscinetto
54	2	Cuscinetto a sfere 620I 2RS
55	2	Cuscinetto a sfere 620I 2Z
56	2	Vite senza fine
57	2	Puleggia per albero
58	2	Leva oscillante porta bilancere
59	2	Perno bilancere
60	2	Gabbia a rullini
61	2	Bilancere
62	2	Ranella ferma bilancere
63 B	2	Perno fissa leva porta bilancere
64	I	Perno tendimolla
65	2	Molla per leva porta bilancere
66	I	Perno tendimolla
67	3	Asta porta coltellino
68	3	Perno per cuscinetto asta
69	3	Ranella cuscinetto asta
70	3	Cuscinetto a sfere 625 2Z
71	3	Coltellino
72	3	Piastrina ferma coltellino
73	3	Asta porta guida
74	3	Squadra per asta porta guida
75	3	Molla per piastrina n° 72
76	3	Molla
77	3	Piastra frontale
78 A	3	Vite per regolazione guida
78 B	3	Dado per regolazione guida

SCHEMA ELETTRICO

Cavo 4x1



Potenza motore 0.25 HP. pari a 185 W.

Assorbimento a 220 V. = 1 A.

Assorbimento a 380 V. = 0.6 A